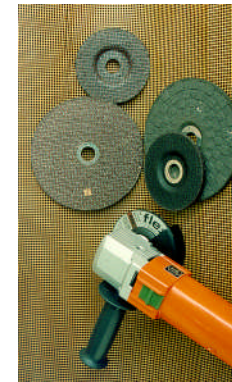
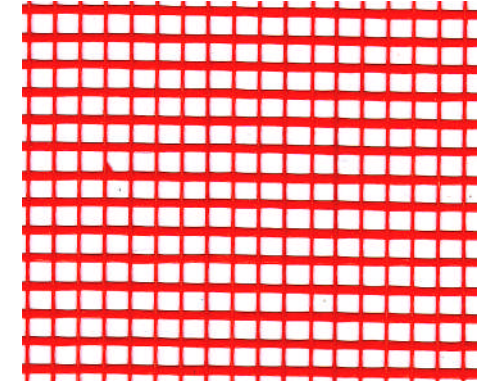
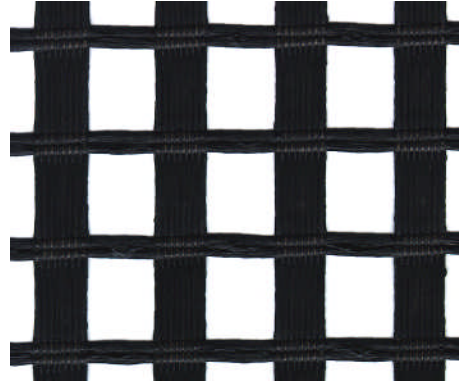
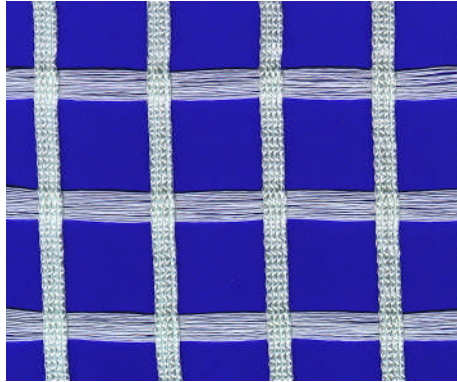


Online-Beschichtungssystem

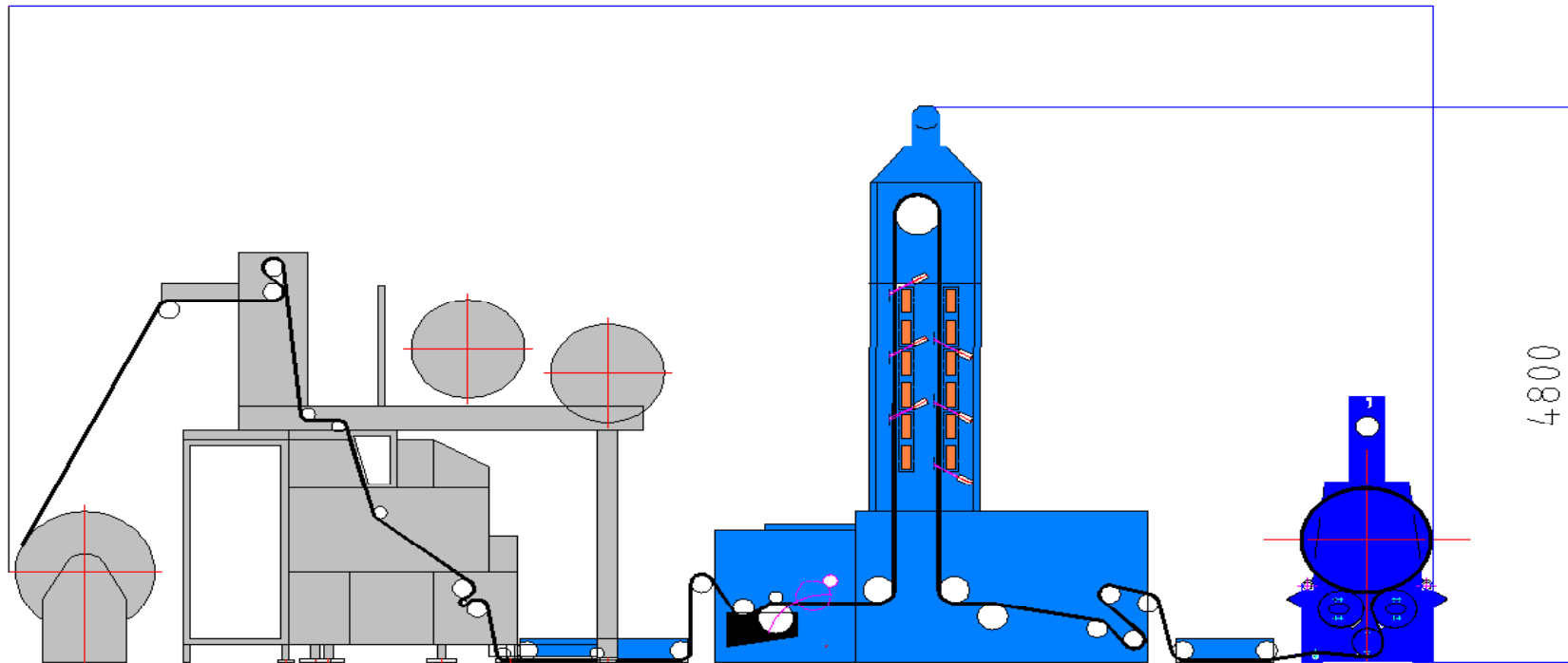
- dient zur verschiebungsfesten Fixierung der Trägerware (Kettengewirke)
- das Beschichtungsmaterial wird im Tauch- oder Foulardierverfahren auf die Trägerware (Kettengewirke) aufgetragen
- in einem nachfolgenden mit speziellen Infrarot-Strahlern bestücktem Trocknungskanal wird die beschichtete Ware anschließend getrocknet
- Arbeitsbreite: 213" (=5410 mm)
- Max. Durchlaufbreite: 5520 mm
- Max. Produktionsgeschwindigkeit: 4m/Minute
- Gesamte Heizleistung: 310 kW
- Max. Oberflächentemperatur am Gut: 230° C
- permanente Umwälzung sorgt für eine homogene Verteilung der Paste
- kein Rührwerk im Pastentrog erforderlich
- einfache Reinigung bei Austausch der Paste
- leichtes Einziehen des Geleges beim Anfahren der Anlage
- hohe Genauigkeit in der Beschichtung
- platzsparende vertikale Anordnung des Heizkanals
- schnelle Aufheizzeit und kurze Abkühlzeit des Trocknungskanals
- 6 thyristorgesteuerte separat regelbare Heizzonen
- direkte Kopplung von Flächenbildung und Beschichtung
 - Auf- und Abwickeln als zusätzlicher Zwischenschritt entfällt
 - geringe Lager- und Trocknungskapazitäten
 - wirtschaftlichere Herstellung
- Schutz der Ware bei Störung vor Überhitzung durch Schnelldurchlüftung und Abkühlung des Heizkanals
- Synchronisation mit vorgeschalteter Produktionsmaschine und nachfolgenden Wicklersystem
- Warenspannungskontrolle durch Druckmesslager
- Sollwertregelung zwischen Beschichtungsanlage und Wickler
- einfache menügeführte Bedienfeldsteuerung
- Rezepturverwaltung und Prozessvisualisierung

Online-Beschichtungssystem



Online-Beschichtungssystem

12000



Kettenwirkmaschine
Typ COPCENTRA HS-ST

Beschichtungsanlage
Typ LO-213/4

Wickler
Typ 12E